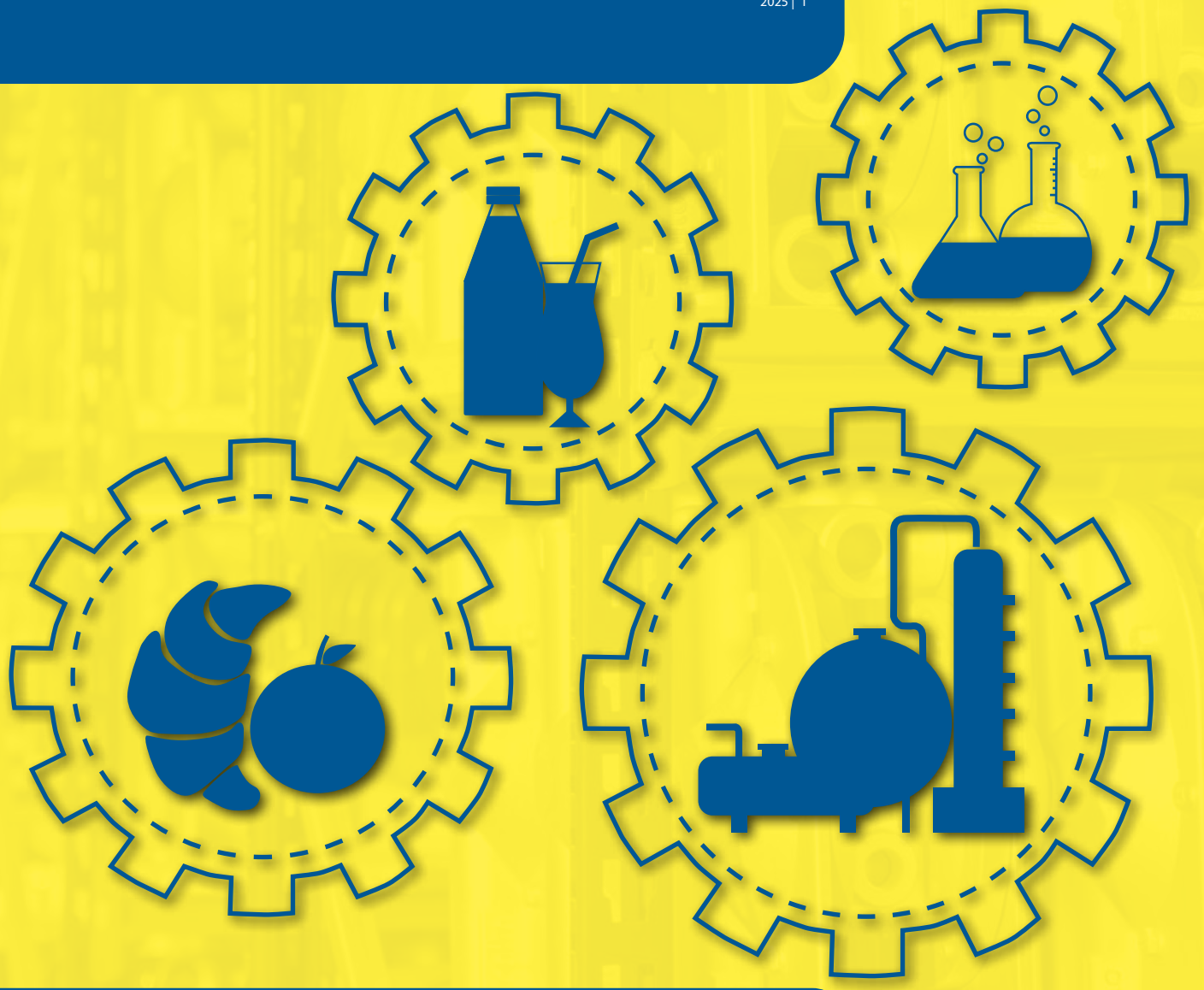
tapflo®

OFERTA TAPFLO

2025 | 1



All about your flow®

www.tapflo.pl

All about your flow®

Naszą podróż rozpoczęliśmy w 1980 roku w Kungälv, w małym miasteczku na zachodnim wybrzeżu Szwecji. Rodzinna firma z ambicją, aby pewnego dnia stać się globalnym graczem na rynku pomp.

Od pocztku istnienia dzielimy się bogactwem naszego doświadczenia i pasji jaką żywimy do techniki pompowej, dostarczając szeroką gamę różnorodnych urządzeń najwyższej jakości dla wielu sektorów przemysłu.

Poprzez lata obecności na rynku organizacja rozwinęła się i przekształciła w globalną Grupę Tapflo. Obecnie Tapflo posiada własne oddziały oraz niezależnych dystrybutorów w niemal każdym zakątku Świata.



Jedno się nie zmieniło - nadal jesteśmy firmą rodzinną.

Nasze dedykowane układy pompowe są projektowane i wytwarzane w Polsce pod indywidualne potrzeby Klientów z różnych gałęzi przemysłu.

Nasze wartości: Zaangażowanie, Jakość i Prostota znajdują odzwierciedlenie zarówno w naszym podejściu do projektowania produktów, jak i w kulturze prowadzenia biznesu.

Certyfikowana jakość

W Tapflo zasadnicze znaczenie ma jakość. W rezultacie nasze standardy produkcyjne, a także jakość produktów, są zgodne z szeregiem uznanych na świecie standardów certyfikacji i kontroli.
System zarządzania jakością Tapflo jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001: 2015, co potwierdza, że firma ukierunkowana jest na zrozumienie i spełnienie wymagań Klientów oraz ciągłe doskonalenie przyjętego podejścia procesowego.

CE ATEX ISO 9001:2015 FDA CERTIFIED EHEDG TYPE EL CLASS I EAC REACH Compliant ROHS Compliant

Wartości Tapflo

Nasza kultura jest zawarta w naszych wartościach

Zaangażowanie

Różnimy się od naszych konkurentów naszą gotowością do przekraczania oczekiwań klientów, szybkim działaniem i elastycznością. Nasza kultura opiera się na duchu wspólnoty, entuzjazmu i uczciwości. Pochodzimy z całego świata, ale dzielimy te same wartości i szanujemy się nawzajem. Jesteśmy zaangażowani.

Jakość

Rozumiemy, że jakość w naszej pracy nigdy nie jest lepsza niż jej najsłabsze ogniwo, dlatego skupiamy się na każdym szczególe. Dzielimy wspólną pasję do ciągłego znajdowania bardziej wydajnych i efektywnych sposobów dostarczania jakości naszym Klientom.

Jako producent mamy kontrolę nad całym procesem, zarówno w zakresie samej produkcji jak i pozostałych czynności operacyjnych. Dlatego właśnie produkowane przez nas pompy uchodzą za produkty najwyższej jakości.

Prostota

Mamy powiedzenie "Simple is art" („Prostota jest sztuką"), co oznacza, że staramy się znaleźć niewymuszone i nieskomplikowane rozwiązania we wszystkich aspektach funkcjonowania produkowanych przez nas urządzeń i układów.



AT

MEMBRANOWE

Hermetyczne urządzenia zasilane sprężonym powietrzem. Możliwość pracy na sucho bez wpływu na żywotność membrany. Prosta konstrukcja pompy nie wymaga podłączenia do instalacji elektrycznej. Stosowane do pompowania cieczy agresywnych, lepkich i ściernych.

Materiały: PE, PTFE, Aluminium, Żeliwo szare, Stal nierdzewna 316

Maks. wydajność: 820 l/min

Maks. ciśnienie: 16 bar



AT

MEMBRANOWE ELEKTRYCZNE

Elektryczna pompa membranowa Tapflo napędzana jest motoreduktorem. Dzięki zastosowaniu mimośrodowego wału ruch obrotowy wału zamieniany jest na ruch posuwisto-zwrotny tłoka pomiędzy membranami. Stosowana do pompowania cieczy agresywnych, lepkich i ściernych.

Materiały: PE, PTFE, Aluminium, Żeliwo, Stal nierdzewna AISI 316

Maks. wydajność: 330 l/min

Maks. ciśnienie: 6 bar



MIESZADŁO PNEUMATYCZNE

Pneumixer został skonstruowany do zastosowania w przemyśle farbiarskim. Farby i barwniki składowane w beczkach mogą ulegać rozwarstwieniu zatem konieczne jest ich wymieszanie przed użyciem. Wiąże się to z kołysaniem, wstrząsami lub pompowaniem do mieszalnika, co zwiększa czas procesu, zużycie produktu, bałagan oraz wydatki.



MEMBRANOWE DO PRAS FILTRACYJNYCH STEINLE

Pompy STEINLE to pompy podwójnego działania, tłokowo-membranowe z elastycznym jelitem zamiast membrany. Pompowanie cieczy do prasy filtracyjnej wymaga niezwykle wysoko wydajnych pomp. Pompy te muszą dostarczać duże ilości cieczy do pustej prasy, jak również małe ilości pod wysokim ciśnieniem gdy prasa jest pełna. Ciśnienie cieczy musi być utrzymane przez dłuższy czas.

Materiały: PE, Stal nierdzewna AISI316, Stal miękka; Jelita: Superflex, PUR

Maks. wydajność: 300 l/min

Maks. ciśnienie tłoczenia: 24 bar



AT

HIGIENICZNE

Seria pomp sanitarnych o bardzo szerokim polu zastosowań, cechujących się dużą wydajnością oraz niskim zużyciem energii. Urządzenia te zostały skonstruowane do pracy w standardowych aplikacjach w przemyśle mleczarskim, spożywczym, browarniczym i produkcji napojów.

Wydajność: 2,5 - 125 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 88 m



AT

WIROWE METALOWE USZCZELNIONE

Pompy serii CT są pompami odśrodkowymi z wirnikiem typu otwartego. Wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 316L. Dzięki wysokiej jakości wykończenia i wytrzymałości mechanicznej pompy serii CT spełniają wymagania wielu gałęzi nowoczesnego przemysłu. Dodatkową zaletą tych urządzeń jest niski koszt zakupu i użytkowania.

Materiały: Stal nierdzewna 316L

Maks. wydajność: 70 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 40 m



AT

WIROWE PIONOWE

Pompy pionowe wykonane ze stali nierdzewnej oraz tworzyw sztucznych o długości do 420 mm. Stosowane między innymi do cyrkulacji medium w wannach galwanicznych. Możliwy montaż wewnątrz oraz na zewnątrz zbiornika.

Materiały: PP, PVDF, AISI 316L

Maks. wydajność: 34 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 30 m



AT

WIROWE SAMOZASYSAJĄCE

Samozasysające pompy wirowe z otwartym wirnikiem. Umożliwiają zasysanie cieczy z wysokości do 4,5m.

Materiały: stal nierdzewna AISI 316L

Maks. wydajność: 50 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 40 m



WIROWE TWORZYWOWE ZE SPRZĘGŁEM MAGNETYCZNYM

AT

Idealne do chemicznie agresywnych oraz toksycznych cieczy. Pompy monoblokowe do pracy w ograniczonych przestrzeniach. Hermetyczność pomp uzyskiwana poprzez zastosowanie osłony izolacyjnej oddzielającej ciecz od otoczenia.

Materiały: PP, PVDF
Maks. wydajność: 25 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 20 m



WIROWE TWORZYWOWE Z USZCZELNIENIEM MECHANICZNYM

AT

Idealne do zanieczyszczonych cieczy. Doskonałe rozwiązanie do transferu i cyrkulacji cieczy w przemyśle obróbki powierzchni. Tworzywowa konstrukcja zapewnia odporność na korozję.

Materiały: PP, PVDF
Maks. wydajność: 25 m^3/h
Maks. ciśnienie różnicowe: 18 bar



WIROWE ZE SPRZĘGŁEM MAGNETYCZNYM

AT

Idealne do chemicznie agresywnych oraz toksycznych cieczy. Wykonania monoblokowe oraz z wyprowadzonym wałem. Hermetyczność pomp uzyskiwana poprzez zastosowanie osłony izolacyjnej oddzielającej ciecz od otoczenia.

Materiały: PP, PVDF, PFA, Stal nierdzewna 316
Maks. wydajność: 185 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 110 m



WIROWE TWORZYWOWE Z USZCZELNIENIEM MECHANICZNYM

AT

Do wszystkich aplikacji, w których pompy metalowe ulegają korozji. Wykonane w całości z solidnych bloków tworzywa. Konfiguracje monoblokowe oraz z wyprowadzonym wałem. Wiele opcji uszczelnień mechanicznych.

Materiały: PP, HMPE, PVDF, PTFE oraz tworzywa przewodzące do stref ATEX
Maks. przepływ: 500 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 90 m



AT

WIROWE PROCESOWE Z ZAMKNIĘTYM WIRNIKIEM

Pompy wirowe skonstruowane według ISO 2858-5199. Wysoka sprawność hydrauliczna oraz niskie NPSH. Wytrzymały wał i łożyska. Pompy serii RD stosuje się do pompowania agresywnych cieczy w przemyśle chemicznym oraz petrochemicznym.

Materiały: AISI 316, Duplex, Superduplex, Hastelloy C
Maks. wydajność: 500 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 140 m



AT

WIROWE PROCESOWE Z OTWARTYM WIRNIKIEM

Pompy wirowe skonstruowane według ISO 2858-5199. Wysoka sprawność hydrauliczna oraz niskie NPSH. Wytrzymały wał i łożyska. Pompy serii RG stosuje się do pompowania lekko zanieczyszczonych cieczy oraz nieściernych ścieków w przemyśle chemicznym oraz petrochemicznym.

Materiały: AISI 316, Duplex, Superduplex, Hastelloy C
Maks. wydajność: 300 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 95 m



AT

WIROWE PROCESOWE Z VORTEXOWYM WIRNIKIEM

Pompy wirowe z korpusem łożyskowym skonstruowanym według ISO 2858-5199. Duża powierzchnia wolnego przelotu dla cząstek stałych dzięki zastosowaniu cofniętego wirnika. Wytrzymały wał i łożyska. Pompy serii RC stosuje się do pompowania chemicznych zawiesin, lepkich cieczy oraz z wysoką zawartością podłużnych włókien.

Materiały: AISI 316, Żeliwo szare GJL 250, Duplex, Superduplex, Hastelloy C
Maks. wydajność: 800 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 95 m



AT

WIROWE PROCESOWE Z KANAŁOWYM WIRNIKIEM

Pompy wirowe z kanałowym wirnikiem z korpusem łożyskowym według ISO 2858-5199. Wirnik o specjalnej geometrii łopatek dla niskiego NPSH oraz dużej powierzchni wolnego przelotu. Wytrzymały wał i łożyska. Pompy serii RC stosuje się do pompowania lekko zanieczyszczonych cieczy w oczyszczalniach ścieków, czystej wody do wież chłodniczych oraz lepkich cieczy z wyparek.

Materiały: AISI 316, Żeliwo szare GJL 250, Duplex, Superduplex, Hastelloy C
Maks. wydajność: 2400 m^3/h
Maks. wysokość podnoszenia: 70 m



AT

HIGIENICZNE PROCESOWE

Seria pomp sanitarnych o bardzo szerokim polu zastosowań, cechujących się dużą wydajnością oraz niskim zużyciem energii. Urządzenia te zostały skonstruowane do pracy w standardowych aplikacjach w przemyśle mleczarskim, spożywczym, browarniczym i produkcji napojów.

Materiały: Stal nierdzewna 316

Maks. wydajność: 800 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 140 m



AT

WIROWE METALOWE DO GORĄCYCH CIECZY

Konstrukcja z żeliwa sferoidalnego z ożebrowanym korpusem łożyskowym. Długa droga dyssypacji ciepła od korpusu do uszczelnienia i łożyska wału. Stosowane między innymi przy pompowaniu gorącej wody oraz oleju grzewczego.

Materiały: Żeliwo sferoidalne

Maks. przepływ: 350 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 110 m



AT

WIROWE SAMOZASYSAJĄCE

Pompy z uszczelnieniem mechanicznym. Komora olejowa za uszczelnieniem zapewnia smarowanie powierzchni ciernych podczas zalewania pompy. Idealne do pompowania cieczy zanieczyszczonych oraz o dużej zawartości powietrza lub gazu.

Materiały: Żeliwo, brąz, stal nierdzewna

Maks. wydajność: 350 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 80 m



AT

WIROWE PROCESOWE PIONOWE

Pionowe pompy zatapialne. Korpus pompy zanurzony w cieczy, silnik montowany ponad płytą oddzielającą go od pompowanej cieczy. Smarowanie łożysk pompowaną cieczą lub z zewnętrznego źródła w aplikacjach ściernych. Długość do 6m.

Materiały: Żeliwo, stal nierdzewna, stal duplex, superduplex, Hastelloy B i C

Maks. wydajność: 2400 m^3/h

Maks. wysokość podnoszenia: 140 m



Z ELASTYCZNYM WIRNIKIEM

Prosta konstrukcja wyposażona w element roboczy w postaci elastycznego wirnika. Stosowane do prostych aplikacji, bardzo dobre właściwości ssące.

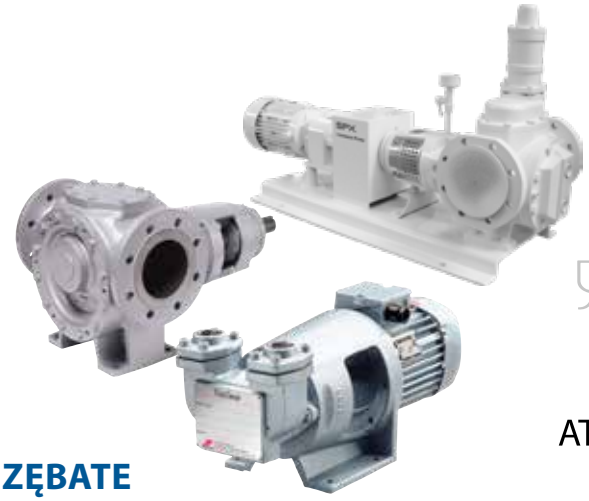
Materiały: Stal nierdzewna, brąz
Maks. wydajność: 400 l/min
Maks. ciśnienie różnicowe: 4 bar



KRZYWKOWE

Wykonanie z krzywką trzyramienną lub biwingiem. Spełniają najwyższe standardy higieniczności. Łagodne pompowanie produktów w przemyśle spożywczym i kosmetycznym.

Materiały: Stal nierdzewna 316
Maks. wydajność: 110 m^3/h
Maks. ciśnienie różnicowe: 22 bar



ZĘBATE

Pompy do transportu i dozowania cieczy o niskich lub wysokich lepkościach na podwyższonej lepkości nie posiadających zanieczyszczeń. Posiadają właściwości samossące i możliwość generowania wysokiego ciśnienia. Zgodne z API676. Pompy zębate znalazły zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu. Używa się ich m. in. do pompowania bitumenów.

Materiały: Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Stal węglowa, Stal nierdzewna 316
Maks. wydajność: 250 m^3/h
Maks. ciśnienie różnicowe: 16 bar



HYDRA-CELL®

Pompy Hydra-Cell to membranowe pompy o konstrukcji bez uszczelnienia. Zapewniają praktycznie bezpulsacyjny przepływ. Zostały zaprojektowane głównie do transferu, wtrysku ciśnieniowego, dozowania oraz rozpylania na dyszach. Idealne do aplikacji wysokociśnieniowych. Specjalna konstrukcja pozwala na pompowanie cieczy zanieczyszczonych oraz na pracę na sucho.

Materiały: PP, PVDF, żeliwo pokryte niklem, mosiądz, stal nierdzewna
Maks. wydajność: 35 m^3/h
Maks. ciśnienie różnicowe: 345 bar



AT

MONOŚRUBOWE

Pompy stworzone do pompowania lepkich produktów, jak również wrażliwych na ścieranie na ścinanie i z zawartością cząstek stałych. Uniwersalne rozwiązanie do wielu aplikacji w sektorze środowiskowym, chemicznym a także przemysłach higienicznych.

Materiały: Żeliwo szare, Stal nierdzewna 304 i 316

Maks. wydajność: 240 m^3/h

Maks. ciśnienie różnicowe: 48 bar



AT

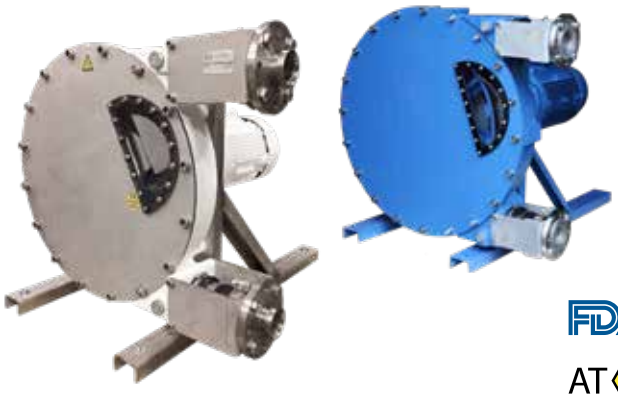
DWUŚRUBOWE

Głównymi cechami tych pomp jest stały, łagodny i bezpulsacyjny przepływ tłoczonych mediów. Dodatkowo bardzo dobre właściwości samossące, połączenie pompy produktu i CIP daje duże możliwości zastosowania w przemyśle spożywczym oraz kosmetycznym.

Materiały: Stal nierdzewna 316

Maks. wydajność: 100 m^3/h

Maks. ciśnienie różnicowe: 12 bar



FDA

AT

PERYSTALTYCZNE

Doskonałe rozwiązanie do pompowania cieczy wrażliwych na ścinanie. Charakteryzują się wysoką powtarzalnością objętościową, odwracalnością przepływu oraz możliwością pracy na sucho.

Materiały: NR, NBR, EPDM, Viton ®

Maks. wydajność: 150 m^3/h

Maks. ciśnienie różnicowe: 15 bar



SINUSOIDALNE

Idealne rozwiązanie do pompowania sosów, syropów i nadzienia. Doskonałe właściwości ssące (maks. do 0,9 bar), niska wartość ścinania, jak również łagodne pompowanie medium to główne cechy tej pompy.

Materiały: Stal nierdzewna 316L

Skrobaki i statory: Różne materiały SOMATECH z aprobatą FDA

Maks. wydajność: 90 m^3/h

Maks. ciśnienie różnicowe: 15 bar



AT

DOZUJĄCE

Pompy tego typu można stosować do precyzyjnego dozowania różnego rodzaju związków potrzebnych do przeprowadzenia reakcji chemicznych. Ich konstrukcja pozwala na pracę z wysokociśnieniowymi układami jednocześnie umożliwiając bardzo precyzyjne dozowanie.

Materiały: PVC, PP, PVDF, Stal nierdzewna 316

Maks. wydajność: 100 m^3/h

Maks. ciśnienie różnicowe: 1000 bar



MIESZADŁA

Mieszadła wolno i szybkoobrotowe do zastosowania w zbiornikach chemii. Wiele konstrukcji łopatek pozwala dobrać mieszadło do wymogów konkretnej aplikacji.

Materiały: Stal nierdzewna 304, 316, PP



AT

BECZKOWE ŚRUBOWE

Pompy śrubowe do beczek i zbiorników z silnikiem elektrycznym lub pneumatycznym. Stosowane do przetłaczania substancji o wysokiej lepkości takich jak szlamy, pasty, miody, syropy itd.

Materiały: Stal nierdzewna, statory: NBR, EPDM, FKM, PTFE

Maks. wydajność: 50 l/min

Maks. ciśnienie różnicowe: 12 bar



AT

BECZKOWE

Używane do efektywnego opróżniania beczek i kontenerów. Urządzenia te są poręczne, lekkie i proste w użytkowaniu.

Materiały: PP, PVDF, Aluminium, Stal nierdzewna 316

Maks. wydajność: 200 l/min

Maks. wysokość podnoszenia: 14 m



MIESZADŁA PRZECIWBIEŻNE

Mieszadła nadają się do wielu różnych zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, kosmetycznym i chemicznym.



MIKSERY DO PROSZKÓW I GRANULATÓW

Umożliwiają dokładne rozprowadzenie proszków i granulatów w fazie ciekłej. Urządzenia te pozwalają chronić dozowane substancje przed zbrylaniem pod wpływem wilgoci z powietrza, dzięki czemu podawanie może przebiegać bez żadnych zakłóceń.



MIESZADŁA BOCZNE

Mieszadła boczne to urządzenia idealne do mieszania i utrzymywania w ciągłym ruchu produktów przechowywanych w zbiornikach o średniej i dużej pojemności. Pozwalają uzyskać wysoki stopień jednorodności mieszanin, dzięki czemu są szeroko stosowane w przemyśle spożyczym, a zwłaszcza w branży mleczarskiej.



EMULSYFIKATORY LINIOWE

Emulsyfikatory umożliwiają tłoczenie produktowa przy tym pozwalają na uzyskanie emulsji o pożądanej konsystencji. Ten rodzaj mieszadeł pozwala uzyskać całkowicie jednorodny produkt bez grudek i ogranicza ryzyko utlenienia przetwarzanej substancji.



WYMIENNIKI CIEPŁA

Szeroka oferta wydajnych, trwałych i ekonomicznych rozwiązań w dziedzinie transferu ciepła do wszelkich zastosowań, w tym: kwasów, gazów, olejów, tłuszczów, detergentów i mleka.

Materiały: Stal nierdzewna 304 i 316, Tytan i inne

Maks. ciśnienie: 25 bar

Maks. pow. wymiany ciepła: 3800 m^2



FILTRY

Filtry jedno i dwukoszowe, workowe, świecowe oraz samoczyszczące. Stosowane do zabezpieczenia urządzeń przed cząstkami stałymi w instalacjach przemysłowych.

Materiały: PP, PVDF, Żeliwo szare, Brąz, Staliwo, Stal nierdzewna 316



ZAWORY

Zawory i moduły sterujące montowane są w procesach przeróżnych branżach na całym świecie. Bardzo dobrze sprawdzają się w sektorze browarniczym i mleczarskim. Są również powszechnie stosowane w przemyśle spożywczym, napojów, chemicznym i farmaceutycznym.

Materiały: Stal nierdzewna 316, 304 i inne



HOMOGENIZATORY

Szeroka oferta homogenizatorów obejmująca modele laboratoryjne i procesowe, z setkami innowacyjnych rozwiązań umożliwiających pracę przy najbardziej skomplikowanych aplikacjach.

Materiały: Stal nierdzewna

Maks. wydajność: 50 m^3/h

Maks. ciśnienie: 2000 bar

Akcesoria



TŁUMIKI PULSACJI

Tłumiki pulsacji są najbardziej efektywnym sposobem zniwelowania zmian ciśnienia na stronie tłocznej pompy. Tłumiki pulsacji pracują w sposób aktywny, automatycznie dostosowując się do prawidłowego ciśnienia, aby zminimalizować pulsację.

Materiały: PE, PTFE, Aluminium, Stal nierdzewna 316

Maks. wydajność: 400 l/min

Maks. ciśnienie różnicowe: 16 bar



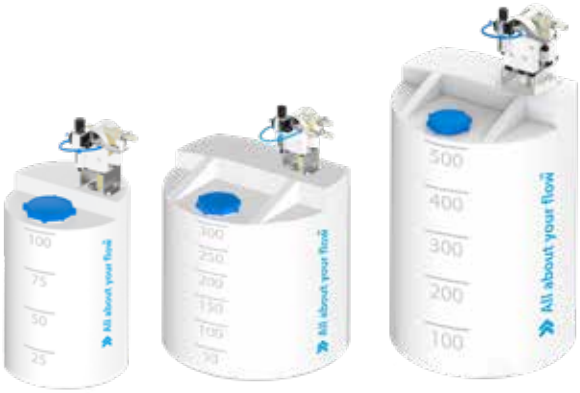
WÓZKI

Zastosowanie mobilnej wersji pompy to najlepsze rozwiązanie w sytuacji, kiedy procesy technologiczne użytkownika są rozproszone.
Dzięki możliwości swobodnego transportowania, zastosowanie urządzenia jest niemal nieograniczone.



OSŁONY IZOLACYJNE

Seria przemysłowych i higienicznych osłon, dedykowanych do pomp membranowych Tapflo. Dzięki temu rozwiązaniu pompa jest izolowana akustycznie lub termicznie od otoczenia. Dostępne jest także ogrzewanie elektryczne wewnątrz pokrowca.



TAPFLO TANK UNITS

Serię układów rozładowania chemikaliów dedykowaną dla każdej gałęzi przemysłu, w której ciecze mają być przechowywane, transportowane oraz dozowane. Nasze rozwiązanie oparte jest na szerokiej ofercie pomp membranowych montowanych na zbiornikach o różnych wielkościach.

Akcesoria



PRZEMIENNIKI CZĘSTOTLIWOŚCI

Dostępne w zakresie mocy do 22 kW, pozwalają oszczędzić energię elektryczną, ograniczyć zużycie mechaniczne pompy oraz dopasować warunki pracy do wymagań procesu.
Charakteryzują się niezwykle prostą obsługą, zwartą obudową oraz wysokim stopniem zaawansowania technicznego.



SZAFY STEROWNICZE

Tapflo oferuje również przemienniki częstotliwości zabudowane w szafie sterowniczej, które są wstępnie zaprogramowane według wymagań aplikacji klienta.



SYSTEM ALARMOWY GUARDIAN ™

System Guardian™ to urządzenie oszczędzające energię, zaprojektowane do ochrony pompy z podwójną membraną zasilaną powietrzem przed nieefektywnym sposobem pracy, zużywającym niepotrzebną energię i skracającym żywotność części. Ponadto zwiększa on bezpieczeństwo pracy w aplikacjach o podwyższonym ryzyku.



SYSTEM KONTROLI POZIOMU MEDIUM

System kontroli poziomu medium jest mały, efektywny i niezwykle prosty w instalacji i obsłudze. Konstrukcja tego urządzenia oparta jest tylko na podzespołach pneumatycznych. System czujnika może być instalowany na zbiornikach, studzienkach ściekowych lub rurach w celu startu i zatrzymania pompy przy określonym poziomie medium.

All about your flow®



Naprawy i serwis

Profesjonalny serwis jest częścią umowy z klientem. Oferujemy zarówno naprawy w naszym centrum serwisowym, jak również serwisy wyjazdowe urządzeń u klienta.

SKIDY
instalacje na zamówienie

Dostarczamy kompletne systemy z dodatkowym osprzętem takim jak wózki, zbiorniki, węże, zawory i inne akcesoria. Posiadanie własnych linii produkcyjnych umożliwia nam stworzenie urządzeń zgodnych z potrzebami klienta.





Magazyn

Na naszym magazynie znajduje się większość produkowanych przez nas urządzeń i części zamiennych gotowych do wysyłki.

Szkolenia

Oferujemy dostosowane do potrzeb klientów szkolenia z zakresu: technologii pompowej, oferty Tapflo, jak również serwisowania urządzeń.



TAPFLO Sp. z o.o.

Polska

ul. Czatkowska 4 b | 83-110 Tczew

Tel: **+48 58 530 42 00**
email: **info@tapflo.pl**

Tapflo Sp. z o.o. jest częścią międzynarodowej szwedzkiej Grupy Tapflo

Produkty i usługi Tapflo dostępne są na całym świecie.

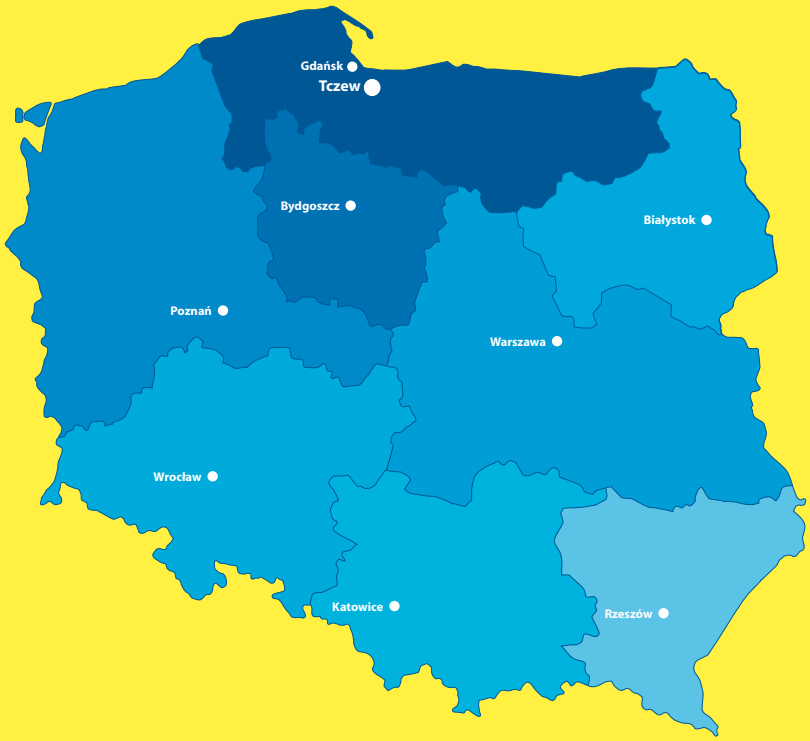
Firma Tapflo jest reprezentowana przez oddziały zagraniczne, w ramach Grupy Tapflo, oraz poprzez starannie dobranych dystrybutorów zewnętrznych zapewniając najwyższą jakość usług dla wygody naszych Klientów. Posiadana i ciągle rozwijana wiedza i doświadczenie pozwala na dostarczanie zaawansowanych rozwiązań inżynieryjnych dla najbardziej wymagających Klientów.

ARABIA SAUDYJSKA | AUSTRALIA | AUSTRIA | AZERBEJDŻAN | BAHRAJN | BELGIA | BOŚNIA | BRAZYLIA | BUŁGARIA | CHILE | CHINY | CHORWACJA | CZARNOGÓRA | CZECHY | DANIA | EGIPT | EKWADOR | ESTONIA | FILIPINY | FINLANDIA | FRANCJA | GRECJA | GRUZJA | HISZPANIA | HOLANDIA | HONGKONG | INDIE | INDONEZJA | IRLANDIA | ISLANDIA | IZRAEL | JAPONIA | JORDAN | KANADA | KATAR | KAZACHSTAN | KOLUMBIA | KOREA POŁUDNIOWA | KUWEJT | LIBIA | LITWA | ŁOTWA | MACEDONIA | MALEZJA | MAROKO | MEKSYK | NIEMCY | NORWEGIA | NOWA ZELANDIA | OMAN | POLSKA | PORTUGALIA | REPUBLIKA POŁUDNIOWEJ AFRYKI | RUMUNIA | SERBIA | SINGAPUR | SŁOWACJA | SŁOWENIA | SZWAJCARIA | SZWECJA | TAJLANDIA | TAJWAN | TURCJA | UKRAINA | USA | UZBEKISTAN | WĘGRY | WIELKA BRYTANIA | WIETNAM | WŁOCHY | ZJEDNOCZONE EMIRATY ARABSKIE

Tapflo Biura Regionalne

Białystok: +48 22 811 04 19
Bydgoszcz: +48 58 530 42 18
Gdańsk: +48 58 530 42 18
Katowice: +48 32 757 29 35
Poznań: +48 61 874 16 11
Rzeszów: +48 32 757 29 35
Warszawa: +48 22 811 04 19
Wrocław: +48 71 328 00 04

email: info@tapflo.pl



www.tapflo.pl

Tapflo® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Tapflo Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Informacje w tym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Powielanie w jakikolwiek sposób bez pisemnej zgody firmy Tapflo Group jest zabronione.
Firma Tapflo zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie lub szczegółach produktu oraz do zaprzestania jakiegokolwiek produktu lub materiału bez powiadomienia.